Семинар по теме

«Методы оптимизации действующих технологий реагентной очистки воды. Режимы экономии промывных вод фильтров»

в ООО «Научно-внедренческий центр «УНИТОК».

Взгляд руководителя семинара, генерального директора Центра С. Р. Штернера.

Семинар состоялся 23-24 сентября 2014 года.

Количество участников - 62.

Программа семинара содержала в себе выступления представителей 8-ми предприятий разработчиков и производителей технологий, автоматизированных систем контроля и управления ТП, проектировщиков АСУ ТП, 4-х предприятий – дистрибьюторов известных зарубежных фирм, производителей аналитического контрольно-измерительного оборудования, а также посещение ЗФС г. Екатеринбурга.

В первую очередь, хочу отметить содержательность докладов и профессионализм участников семинара, причём как докладчиков, так и слушателей.

Программа и содержание семинара отражало все те методы, которые можно применить для оптимизации действующих технологических процессов реагентной очистки воды: подбор реагентов (ЗАО «СИБРЕСУРС», ОАО «УНИХИМ с ОЗ», ООО предприятие «ЭКО»), модернизация технологических аппаратов - смесителей, осветлителей (Группа Компаний «ЭКОПРОЕКТ»), автоматический контроль и управление (ООО «ИЦ АПП»- проектирование, внедрение, ООО «НВЦ УНИТОК»-разработка, изготовление, обучение и проведение ПНР автоматических технологических лабораторий), поставка оборудования (представители фирм «Endress+Hauser», «Теплоприбор», «Экоинструмент-Урал», «Торговый Дом АДЛ»).

Особо отмечу предприятие ООО «Компания Орлова. Экологические технологии» с докладом «Обескремнивание воды с использованием коагулянта с активными ионами алюминия».

Программа семинара предполагала 3 «круглых стола» с вопросами-ответами и обсуждениями, которые трансформировались в более непринуждённую форму свободного рассказа и общения.

С краткими сообщениями об особенностях реализуемых ими ТП реагентной очистки воды выступили: главный технолог ОАО «Нижегородский Водоканал» Ирина Адольфовна Могутина, начальник комплекса очистных сооружений ГУП «Водоканал Санкт-Петербурга» Матвеев Александр Викторович, начальник цеха водоподготовки ОАО «Архангельский ЦБК» Михаил Соломонович Пирович, начальник цеха ОАО «Кировские коммунальные системы» Олег Борисович Тимофеев, технолог ВОС «МАЯК» ОАО «Северский Трубный завод» Ольга Николаевна Кожанова, инженер-технолог НФС-1 г. Новосибирска Вячеслав Викторович Болдырев, технолог ОАО «Водоканал» г. Чебоксары Лариса Петровна Шаврина.

С интересом было воспринято сообщение: «Опыт внедрения высокоэффекивного и экономичного комбинированного дезинфектанта «Диоксид хлора и хлор» на объектах водоподготовки взамен традиционного хлорирования» ОАО "УНИХИМ с ОЗ». Доклад выполнен Максимом Олеговичем Софроновым. При этом произошло живое обсуждение проблемы хлорирования в системах водоснабжения с директором ООО «Компания Орлова. Экологические технологии» Сергеем Владимировичем Орловым, который, одним из первых в России, осуществил внедрение хлордиоксидной технологии в 2002 году в г. Нижнем Тагиле (Свердловская область) и государственную регистрацию диоксида хлора как дезинфектанта.

Отмечу высокий уровень работ ГК «ЭКОПРОЕКТ» и доклад главного инженера, к.т.н Евгения Аркадьевича Уласовца по теме «Технологии и оборудование для строительства и реконструкции установок водоподготовки и очистки стоков ливневой канализации».

Доклад ООО предприятие «ЭКО» по теме «Применение высокодисперсных модифицированных алюмосиликатов в технологиях очистки воды и водоподготовки» представил к.т.н. Алексей Владиславович Свиридов.

Возможность апробирования адсорбентов предприятия «ЭКО» в условиях г. Новодвинска заинтересовала М.С.Пировича, начальника цеха водоподготовки ОАО «Архангельский ЦБК».

Широкие возможности современных средств организации разветвлённых АСУ ТП были рассмотрены в сообщении «Эффективность применения распределенных систем управления на основе сетевых технологий в системах управления водоочисткой и водоподготовкой» ведущим инженером ООО «ИЦ АПП» Алексеем Леонидовичем Филипповым, отвечать на вопросы которому помог его директор Александр Израилевич Шехтер.

Доклады сотрудников ООО «НВЦ УНИТОК» были посвящены концепции АСУ ТП, разработанной и реализуемой Центром, особенностям программного обеспечения «УНИТОК-ДИСПЕТЧЕР» с элементами искусственного интеллекта (инженер программист Юрий Васильевич Нестеров), методикам, используемым в контрольно-измерительных модулях «Коагулянт-Осветлитель», автоматического дозирования коагулянта и флокулянта КИМ АДКФ, щелочного реагента КИМ АДЩР, анализаторе цветности «Сергий-Цвет-1», модулях «Хлор-Мониторинг» и промывки фильтров КИМ ПФ (инженер-эколог Ирина Сергеевна Еремеева).

Новое направление деятельности ООО «НВЦ УНИТОК» - разработка режимов экономии промывных вод фильтров.

В докладе С. Р. Штернера на тему «Аппаратурное и методическое содержание работ по оптимизации промывки фильтрующего оборудования» было уделено внимание методике подхода к сокращению расхода воды на собственные нужды, обеспечению контроля процесса фильтрации и регенерации фильтрующей загрузки водоочистных сооружений, а также экономическому эффекту, полученному на водоочистных станциях ОАО «Архангельский ЦБК», ОАО «Синарский трубный завод» (Каменск-Уральский), ООО «Новогор-Прикамье» (Пермь).

Хочу отметить доклад «Проблемы автоматического контроля процессов обеззараживания питьевой воды при использовании хлораммонизации» (Роман Стуков, специалист отдела промышленного контроля предприятия «Экоинструмент-Урал») за аналитический подход к рассматриваемому вопросу. Этот доклад вызвал большой интерес у ведущего инженера-химика ЗФС г. Екатеринбурга Лилии Хайдаровны Тазетдиновой.

Организаторы семинара выражают свою благодарность известному специалисту в области измерения мутности жидких сред, директору-Главному конструктору Исследовательского Центра «Уралсемикондактор», к.ф-м.н Равилю Давлетовичу Мухамедьярову за интересный доклад, посвящённый промышленной турбидиметрии и приборам, выпускаемым его предприятием.

Организаторы семинара отметили возросший интерес слушателей к автоматизированным средствам контроля и управления ТП в области водоподготовки, предоставляемым зарубежными фирмами, зарекомендовавшими себя на российском рынке, и выражают большую благодарность Константину Абзалову, руководителю группы по направлению "Водоснабжение и водоотведение" Представительства в Екатеринбурге предприятия «Endress+Hauser», Андрею Сычеву, руководителю бизнеса ООО «Теплоприбор - Сенсор», Роману Стукову, специалисту отдела промышленного контроля «Экоинструмент-Урал», Геннадию Трубицину, руководителю регионального отдела продаж по Свердловской области Департамента регионального развития Компании АДЛ.

Организаторы семинара выражают свою признательность МУП «Водоканал» г. Екатеринбурга, лично начальнику цеха ЗФС Илье Анатольевичу Ускову, за экскурсию на новый блок станции, предназначенный для очистки промывных вод фильтров и контактных осветлителей.

Хочу выразить свою благодарность начальнику отдела информации, Юлии Анатольевне Косухиной, и инженеру-экологу нашего Центра, Ирине Сергеевне Еремеевой, за значительную организационную работу, проведённую в течение 75-ти напряжённых дней, а также всем слушателям нашего семинара, многие из которых приехали издалека, за доверие к предприятию ООО «НВЦ УНИТОК».

Генеральный директор, к.ф-м.н С.Р.Штернер

ХРОНИКА СЕМИНАРА

Рис.1. Регистрация и выдача бухгалтерских документов главным бухгалтером ООО «НВЦ УНИТОК» Л. Г. Штернер.

Рис.2. В ожидании начала.

Рис. 3. Начало.

Руководитель отдела информации Ю. А. Косухина и генеральный директор С. Р. Штернер.

Рис.4. И…осветлитель задышал….

Главный инженер ГК «Экопроект» Е.А.Уласовец.

Спросить можно?

Начальник цеха водоподготовки ОАО «Архангельский ЦБК» М.С.Пирович

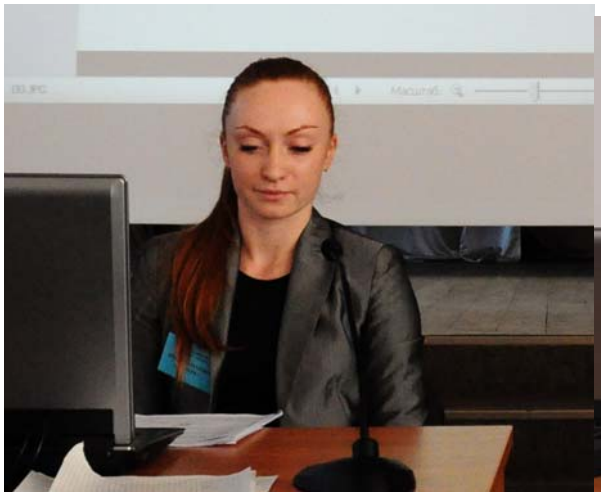
Рис.5. Об этом нужно говорить? Об этом… ? ДА!!!

В.В.Болдырев. НФС-1 г.Новосибирска С.В.Орлов. ООО «Компания Орлова. Экологические технологии»

Рис.6. Мы рады Вас видеть,

Сергей Владимирович, Алексей Владиславович и Юрий Васильевич,

Максим Софронов, ОАО «Унихим с ОЗ», Аркадий Паньков, ЗАО «СибРесурс».



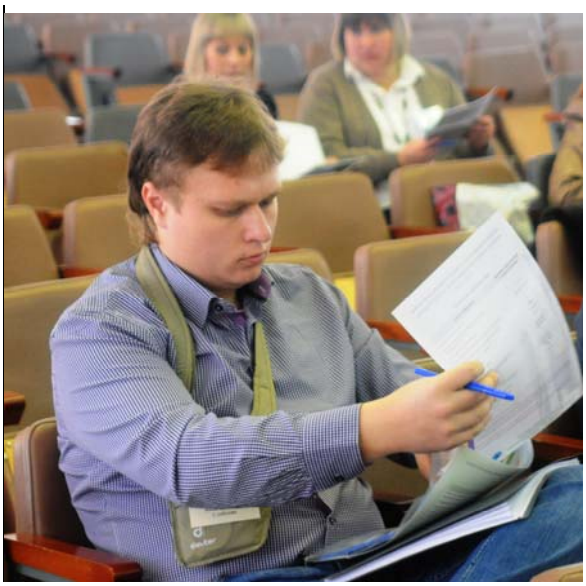
Ирина Еремеева, ООО «НВЦ Униток»

Алексей Филиппов, ООО «ИЦ АПП»

Ирина Божукова – Челябинск, ТЭЦ-2 и Кристина Кобзарь – Владивосток, АГУ

Александра Боброва и Алексей Матвеев - Санкт-Петербург, ГУП «Водоканал….»

Наталья Бычина - ОАО «УПП ВЕКТОР»



Иван Слободян – Няганская ГРЭС

Рис. 7. Кто сказал, что молодые все в продажах???

Рис. 8. На их плечах тяжесть технологического процесса и ответственности за здоровье людей.

ТЕХНОЛОГИ:

И.А.Могутина, Н.Новгород Л.П.Шаврина, Чебоксары